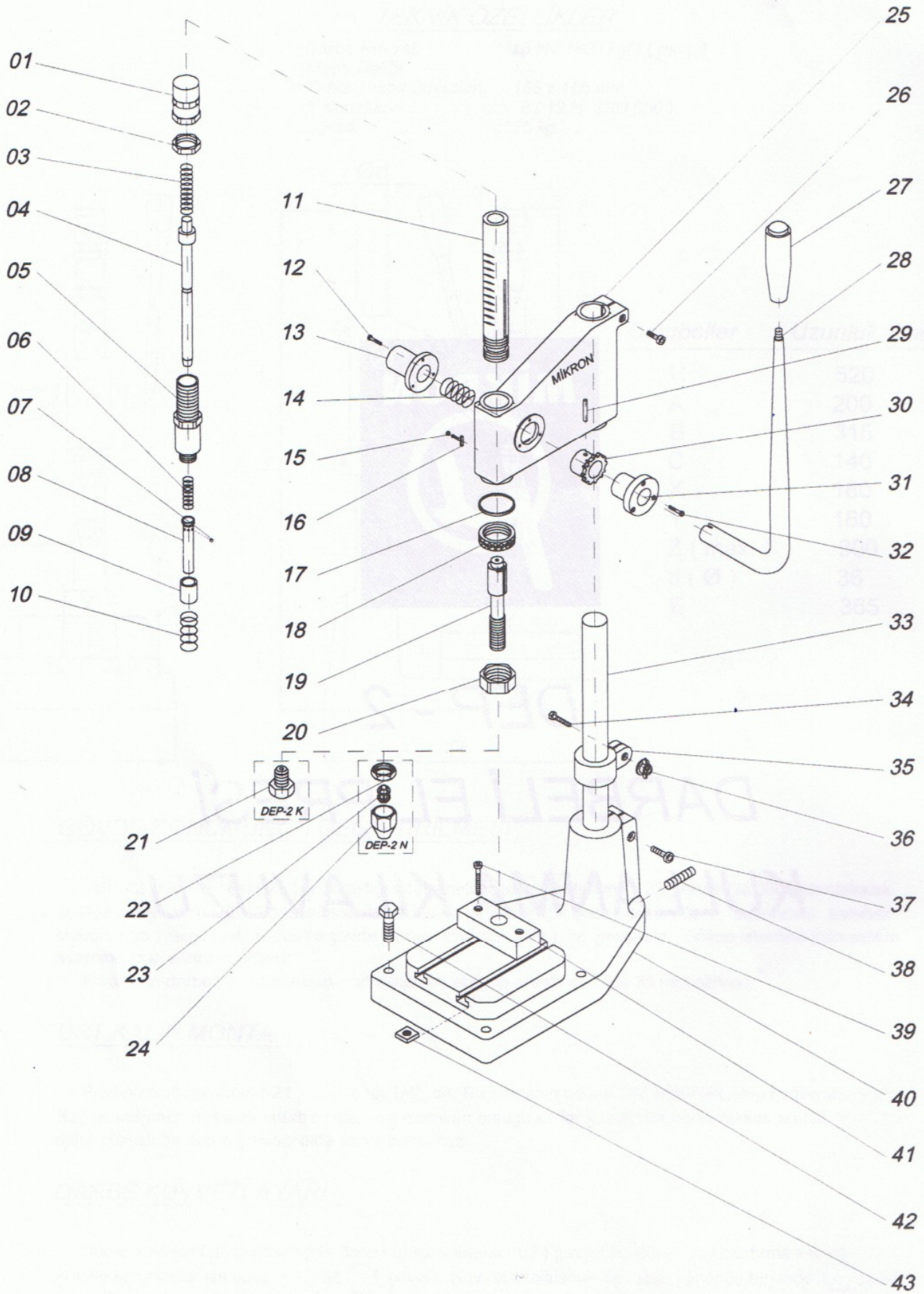




DEP - 2
DARBELİ EL PRESİ
KULLANMA KILAVUZU



DEP - 2 DARBELİ EL PRESİ MONTAJ DETAYI

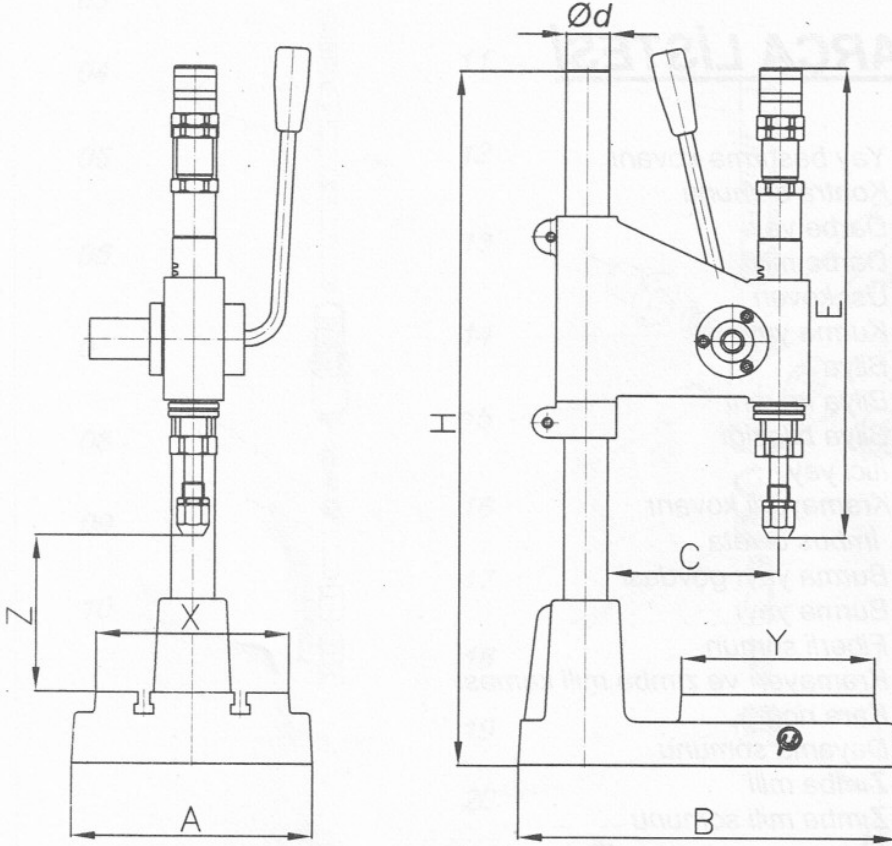
DEP – 2 DARBELİ EL PRESİ

PARÇA LİSTESİ

- 01 – Yay bastırma kovanı
- 02 – Kontra somunu
- 03 – Darbe yayı
- 04 – Darbe mili
- 05 – Üst kovan
- 06 – Kurma yayı
- 07 – Bilya
- 08 – Bilya kovanı
- 09 – Bilya bileziği
- 10 – İtici yay
- 11 – Kramayerli kovanı
- 12 – İmbus cıvata
- 13 – Burma yayı gövdesi
- 14 – Burma yayı
- 15 – Fiberli somun
- 16 – Kramayer ve zimba mili kaması
- 17 – Kare ring
- 18 – Dayama somunu
- 19 – Zimba mili
- 20 – Zimba mili somunu
- 21 – Mapa
- 22 – Pens ve mapa kontrası
- 23 – Pens
- 24 – Pens somunu
- 25 – Gövde
- 26 – İmbus cıvata
- 27 – Bakalit sap
- 28 – Kol
- 29 – Kol pimi
- 30 – Burma mili dişlisi
- 31 – Burma mili yatağı
- 32 – İmbus cıvata
- 33 – Sütun mili
- 34 – Altı köşebaşlı cıvata
- 35 – Bilezik
- 36 – Kelebek somun
- 37 – İmbus cıvata
- 38 – Setskur
- 39 – İmbus cıvata
- 40 – Tabla
- 41 – Konfeksiyon kalıbı
- 42 – Altı köşebaşlı cıvata
- 43 – Kare pabuç

TEKNİK ÖZELLİKLER

Darbe Kuvveti	: 18 kN(1800 kgf) (max.)
Mapa Deliği	: 1/4"
Tabla Tespit Boyutları	: 165 x 165 mm
T Kanalları	: 8 (12 H , DIN 650)
Ağırlık	: 25 kg



Semboller	Uzunluk (mm)
H	520
A	200
B	315
C	140
X	160
Y	160
Z (max.)	300
d (Ø)	36
E	365

GÖVDE KONUMUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ :

DEP - 2 ' nin gövdesi (25), yüksekliği değiştirilebilecek ve sütun mili (33) etrafında 360° dönebilecek şekilde dizayn edilmiştir. Gövdeyi istenilen konuma getirmek için önce bilezik (35), üzerindeki kelebek somun (36) ile gevşetilir. Sonra gövde imbus civatası (26) ile gevşetilir. Gövde istenilen yükseklikte ayarlandıktan sonra sabitlenir.

Presinizin darbe yapabilmesi için alt kalıp ve üst kalıp aralığı en fazla 35 mm olmalıdır.

ÜST KALIP MONTAJI :

Presinizdeki mapanın (21) delik çapı 1/4" dir. Bu mapanın ucuna 1/4" vidalı üst kalıp bağlayabilirsiniz. Bağlayacağınız üst kalıbın darbe yüzeyinin mümkün olduğu kadar küçük olmasına dikkat ediniz. Böylece daha yüksek bir darbe basıncı elde etmiş olursunuz.

DARBE KUVVETİ AYARI :

Darbe kuvvetini değiştirmek için önce kontra somunu (02) gevşetilir. Sonra yay bastırma kovanı (01) kuvvet arttırılacak ise, saat yönünde çevrilir. Kuvvet azaltılacak ise , saat yönünün tersinde çevrilir. Uygun darbe kuvveti elde edildiğinde yay bastırma kovanını sabitlemek için kontra somununu sıkılır.